

国家经贸委发布

《淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录》

(第一批)

为制止低水平重复建设,加快结构调整步伐,促进生产工艺、装备、和产品的升级换代,根据国家有关法律、法规,制定本目录。

一、本目录淘汰的是违反国家法律法规、生产方式落后、产品质量低劣、环境污染严重、原材料和能源消耗高的落后生产能力、工艺和产品。

二、本目录公布的第一批涉及10个行业,共114个项目。其中有些项目,有关部门已采取各种方式发布过,为进一步加大淘汰的力度,这次予以重申。国家经贸委将在研究制定产业政策的过程中,针对国内外市场变化和产业发展的情况,陆续分批颁布淘汰、限制落后生产能力、工艺和产品的目录。

三、各地区、各部门和有关企业要制定规

划,采取有力措施,限期坚决淘汰本目录所列的生产能力、工艺和产品,一律不得新上、转移、生产和采用本目录所列的生产能力、工艺和产品。各地经贸委(经委、计经委)要将规划上报国家经贸委。

四、本目录涉及到依法批准设立的外商投资企业的,由国家经贸委会同国务院有关部门商地方人民政府处理。

五、各地人民政府要督促本地工商企业执行本目录。对拒不执行淘汰目录的企业,工商行政管理部门要依法吊销营业执照、各有关部门要取消生产许可证、各商业银行要停止贷款。对情节严重者,要依法追究直接负责的主管人员和其他直接负责人员的法律责任。

六、本目录由国家经贸委负责解释。

《淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录》(第一批)

序号	名称	淘汰期限
一、落后生产能力		
1	没有采矿许可证和煤炭生产许可证(以下简称“两证”)的各类小煤矿	1999年
2	在国有煤矿矿区范围内,1997年1月1日后开办的各类小煤矿	1999年
3	在国有煤矿矿区范围内,1997年1月1日前开办的、“两证”不全的各类小煤矿	1999年
4	在国有煤矿矿区范围内,1997年1月1日前开办的,“两证”俱全且经批准生产,但因布局不合理,影响国有煤矿长远发展的各类小煤矿	1999年
5	国有煤矿矿区范围以外,凡“两证”不全,经整顿到1999年2月底仍达不到发证条件的各类小煤矿	1999年
6	开采高硫高灰煤,又未采取有效降硫降灰措施的各类煤矿	1999年
7	有化学制浆车间、年产5000吨以下的造纸厂	*
8	年加工皮革3万张(折牛皮标张)以下的制革厂	*
9	无合法资源配置,通过非法手段获得原油资源,产品质量低劣,安全环保达不到国家标准的成品油生产装置	*
10	2000年1月1日前不能生产90号及90号以上车用无铅汽油的成品油生产装置	1999年
11	平板玻璃平拉工艺生产线(不含格拉威贝尔平拉工艺)	*
12	四机以下垂直引上平板玻璃生产线	2000年
13	窑径小于2米(年产3万吨以下)水泥机械化立窑生产线	*
14	窑径小于2.2米(年产4.4万吨以下)水泥机械化立窑生产线	2000年
15	土法炼铅锌:采用土烧结盘、简易土高炉等落后方式炼铅、用土制马弗炉、马槽炉、横罐、小竖罐等进行焙烧、简易冷凝设施进行收尘等落后方式炼锌或氧化锌制品,现年产铅或锌(或氧化锌含量)2000吨以下的企业	*

序号	名称	淘汰期限
16	土法炼汞:采用土铁锅和土灶、蒸馏罐、坩埚炉及简易冷凝收尘设施等落后方式炼汞, 现年产汞 10 吨以下的企业	*
17	土法炼砷:采用土坑炉或坩埚炉焙烧、简易冷凝设施收尘等落后方式炼制氧化砷或金属砷制品, 年产砷(或氧化砷制品含量) 100 吨以下的企业	*
18	未经国务院有关主管部门批准, 开采国家规定实行保护性开采的特定矿种的任何企业	*
19	无采矿许可证的任何单位和个人开办的钨、锡、铋、离子型稀土矿山企业, 未经国务院有关主管部门批准开办的钨、锡、铋、离子型稀土冶炼企业及钨加工(含硬制合金)企业	*
20	大电网覆盖范围内、单机容量 2.5 万千瓦及以下的凝汽火电机组	服役期满
二、落后生产工艺装备		
21	PB2、PB3、PB4 型矿用隔爆高压开关	2000 年
22	6AM、ΦM-2.5、PA-3 型煤用浮选机	2000 年
23	PG-27 型真空过滤机	2000 年
24	X-1 型箱式压滤机	2000 年
25	ZYZ、ZY3 型液压支架	2000 年
26	自行车盐浴焊接炉	2000 年
27	建国前生产的细纱机	2000 年
28	所有“1”字头的细纱机	2000 年
29	1979 年及以前生产的 A512、A513 系列细纱机	2000 年
30	无生产许可证的企业所生产的细纱机(即未经原国家技术监督局或行业主管部门下发细纱机生产许可证的企业所生产的细纱机)	2000 年
31	土法炼油	*
32	汞法烧碱	*
33	年产 1 万吨以下的电石炉	2000 年
34	开放式电石炉	2000 年
35	铁粉还原法苯胺工艺	*
36	年产 1000 吨以下黄磷生产线	2000 年
37	生产氰化钠的氨钠法及氰熔体工艺	2000 年
38	联苯胺和联苯胺型偶氮染料	*
39	高中温钠法百草枯农药工艺	*
40	建筑卫生陶瓷土窑、倒焰窑、多孔窑、煤烧明焰隧道窑	*
41	建筑石灰土窑	1999 年
42	陶土玻璃纤维拉丝坩埚	*
43	砖瓦简易轮窑、土窑	*
44	水泥土(蛋)窑、普通立窑	*
45	年产 100 万卷以下沥青纸胎油毡生产线	2000 年
46	热烧结矿工艺	2000 年
47	平炉	2000 年
48	1800KVA(含)以下冶炼铁合金电炉	2000 年
49	1.5 平方米以下鼓风机炼铜、冶炼烟气制酸干法净化和热浓酸洗涤技术	2000 年
50	60KA 以下铝自焙电解槽	2000 年
51	“二人转”式有色金属轧机	2000 年
52	热轧方法生产铜线杆(黑杆)	2000 年
53	B581、B582 型精纺细纱机	2001 年**
54	BC581、BC582 型粗纺细纱机	2001 年**
55	B591 绒线细纱机	2001 年**
56	使用期限超过 20 年的各类国产毛纺细纱机	2000 年
三、落后产品		
57	汞电池	1999 年

序号	名称	淘汰期限
58	一次性发泡塑料餐具	2000年
59	多氯联苯(农药)	2000年
60	除草醚(农药)	*
61	杀虫醚(农药)	*
62	氯丹(农药)	*
63	七氯(农药)	*
64	毒鼠强(农药)	*
65	氟乙酰胺(农药)	*
66	氟乙酸钠(农药)	*
67	二溴氯丙烷(农药)	*
68	CER膜盒系列	*
69	J02、J03系列小型异步电动机	*
70	JD02、JD03系列变极、多速三相异步电动机	*
71	DZ10系列塑壳断路器	*
72	DW10系列框架断路器	*
73	CJ8系列交流接触器	*
74	QC10、QC12、QC8系列起动机	*
75	JR0、JR9、JR14、JR15、JR16-A、B、C、D系列热继电器	*
76	电动机驱动旋转直流弧焊机全系列	*
77	GGW系列中频无心感应熔炼炉	*
78	SL7-30/10~SL7-1600/10、S7-30/10~S7-1600/10 配电变压器	*
79	B型、BA型单级单吸悬臂式离心泵系列	*
80	F型单级单吸耐腐蚀泵系列	*
81	GC型低压锅炉给水泵	*
82	JD型长轴深井泵	*
83	KDON-3200/3200型蓄冷器全低压流程空分设备	*
84	KDON-1500/1500型蓄冷器(管式)全低压流程空分设备	*
85	KDON-1500/1500型管板式全低压流程空分设备	*
86	3W-0.9/7(环状阀)空气压缩机	*
87	2V-0.3/7、V-0.3/7空气压缩机	*
88	2V-0.6/7、V-0.6/7空气压缩机	*
89	V-3/8、1V-3/8、VF-3/8、2V-3/7、2VF-3/8、WF-3/8、WF-3.2/7、1WG-3/7、1WG-3/8、V-6/8、2V-6/7、2V-6/8、VF-6/8、W-6/7、WF-6/7、WF-6.3/7、2W-6/7、WF-9/7、DW-9/7往复式空气压缩机	*
90	CA630普通车床	*
91	X920键槽铣床	*
92	B665、B665A、B665-1牛头刨床	*
93	D6165电火花成型机床	*
94	D6185电火花成型机床	*
95	D5540电脉冲机床	*
96	J53-400双盘摩擦压力机	*
97	J53-630双盘摩擦压力机	*
98	J53-1000双盘摩擦压力机	*
99	Q11-1.6×1600剪板机	*
100	1200叠板轧机(二辊周期式四机架)	*
101	横列式线材轧机	*
102	Q51汽车起重机	*
103	TD62型固定带式输送机	*
104	25MPa采油(气)井口装置	*

序号	名称	淘汰期限
105	OY-40 石油钻机	*
106	3t 直流架线式井下矿用电机车	*
107	18 平方米烧结机	*
108	直径 1.98 米水煤气发生炉	*
109	A571 单梁起重机	*
110	25A 空腹钢窗	2000 年
111	ZD647、ZD721 型自动缫丝机	*
112	D101A 型自动缫丝机	1999 年
113	ZD681 型立缫机	*
114	DJ561 型绢精纺机	*

注：“*”为有关部门已明令淘汰的，应立即淘汰
 “**”为该产品应于 1999 年底前停止生产
 淘汰期限 1999 年是指应于 1999 年底前淘汰
 淘汰期限 2000 年是指应于 2000 年底前淘汰



域外新视野

变废为宝的热能 与原材料回收装置

美国 Conrad 公司制造的 2000 型热能与原料回收装置，应用化学热分解原理将含碳的废料在缺氧状态下转变为清洁的气体、油料和碳。该装置一机多能，其所需燃气仅为其产气量的 10~15%，它由物料的贮存和输送、进行反应的热解炉，对产品进行纯化处理的冷凝分离塔以及电子监控等四部分组成。能在给定的温度下，使物料分解组合成具有使用价值的燃油、燃气和碳，从而变废为宝，能产生很高的经济效益。

热能与原料回收装置每小时可处理废轮胎 2000 磅，日处理量可达 22 吨，经处理每小时可生产出燃气 8000 立方英尺，燃油 760 磅，碳黑 740 磅，每小时可回收利用的热量达 3000 多万热量单位。

该装置除能处理废轮胎外，也能处理废木料、废纸、垃圾、塑料、油脚以及各种有害有毒的溶剂、溶渣等。

废热利用变电能

日本研制出热电转换装置

日本久保田公司研制成功一种热电转换装置，能够把 300 摄氏度以下的低废热转换为电能。

在同一回路中，由不同的双金属两个连接点之间的温差产生电压的现象是一百多年前由塞贝克发现的，这种热电转换也叫做“塞贝克效应”。与燃气轮机和蒸汽轮机等发电方式相比，这种热

电转换装置的优点是不产生二氧化碳等污染环境的废气，不发生振动和噪音。因此，近年来它在日本、美国等国家受到了重视。但是其致命弱点是热电转换效率低，仅有 5%，成本偏高。

据久保田公司提供的资料说，它们使用铋碲合金材料研制出来的热电转换装置，是把垃圾燃烧时产生的废热通过热媒进行热交换，将其作为高温部分；把工厂管道的冷却水作为低温部分，利用两者的温差即可产生电力。该公司试制出来的这种热电转换装置长 90 厘米，宽 74 厘米，高 50 厘米，由 60 块热电转换组件构成，温差为 260 摄氏度，能够获得最高 640 瓦的发电功率，并且已经实现 22 天的连续运转。

目前，久保田公司正在进一步提高这种发电装置的热电转换效率，以降低成本，并为它寻找合适的用场。

(梁马)

石墨储氢价廉安全 可用于燃料电池

日本广岛大学教授藤井博信近日发现石墨能够储存氢气，据认为这可以应用在燃料电池上。

向石墨施加 2 至 3 个大气压，它就能够在常温下储存氢气，每个重量单位的储氢量超过 7%，即每千克石墨可储存 74 克氢气，是现有已达到实用化水平的储氢合金的 3 倍。据说，石墨还有如下优点：能够反复使用，而不降低性能；石墨价格低廉，并且比使用储氢槽要安全，因此，它可望用作燃料电池的储氢装置。

(剑国)